

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://labtest.nt-rt.ru/> || vra@nt-rt.ru

Инструмент, приспособления

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР ШГ-160 0,05



Штангенглубиномер предназначен для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов. Применяется во всех областях общего машиностроения.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги из твёрдого сплава с измерительной поверхностью. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование. По заказу потребителя Штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки. Инструмент изготовлен в соответствии с **ГОСТ 162-90**.

Технические характеристики:

Пределы измерения: - 0 ... 160 мм

Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм

Предел допускаемой погрешности: $\pm 0,05$ мм

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР ШГ-200-0.05



Штангенглубиномер предназначен для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов. Применяется во всех областях общего машиностроения.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги из твёрдого сплава с измерительной поверхностью. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование. По заказу потребителя Штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки. Инструмент изготовлен в соответствии с **ГОСТ 162-90**.

Технические характеристики:

Пределы измерения: - 0 ... 200 мм

Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм

Предел допускаемой погрешности: $\pm 0,05$ мм

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР ШГ-250-0.05



Штангенглубиномер предназначен для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов. Применяется во всех областях общего машиностроения.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги из твёрдого сплава с измерительной поверхностью. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование. По заказу потребителя Штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки.

Инструмент изготовлен в соответствии с **ГОСТ 162-90**.

Технические характеристики:

Пределы измерения: - 0 ... 250 мм

Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм

Предел допускаемой погрешности: $\pm 0,05$ мм

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР ШГ-400-0.05



Штангенглубиномер предназначен для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов. Применяется во всех областях общего машиностроения.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги из твёрдого сплава с измерительной поверхностью. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование. По заказу потребителя Штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки.

Инструмент изготовлен в соответствии с **ГОСТ 162-90**.

Технические характеристики:

Пределы измерения: - 0 ... 400 мм

Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм

Предел допускаемой погрешности: $\pm 0,05$ мм

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР ШГ-630-0.05



Штангенглубиномер предназначен для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов. Применяется во всех областях общего машиностроения.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги из твёрдого сплава с измерительной поверхностью. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование. По заказу потребителя Штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки.

Инструмент изготовлен в соответствии с **ГОСТ 162-90**.

Технические характеристики:

Пределы измерения: - 0 ... 630 мм

Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм
Предел допускаемой погрешности: $\pm 0,1$ мм

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ШЦ-1-150



Штангенциркуль предназначен для разметки и измерения наружных и внутренних и размеров. Применяется во всех областях строительства и общего машиностроения.

Предел измерения: - 0 ... 150 мм
Значение отсчёта по нониусу - 0,05 мм
Вылет ножек - не менее 35 мм.
Предел допускаемой погрешности - $\pm 0,05$ мм.
Масса - не более 0,5 кг

Комплектация

Штангенциркуль, паспорт.

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ШЦ-I-300-0,05



Штангенциркуль с глубиномером ШЦ-I 0-300 0.05 1 кл. точности представляет собой ручной измерительный инструмент для измерения наружных и внутренних размеров деталей или заготовок, а также измерения глубины отверстий и уступов.

Инструмент соответствует **ГОСТ 166-89**.
Внесен в Госреестр № 57709-14.

Технические характеристики

Тип - нониусный
Глубиномер - есть
Диапазон измерения - 0 ... 300 мм
Размер шага - 0.05 мм
Класс точности - 1
Погрешность - 60 мкм
Вылет губок для наружных измерений - 65 мм
Вылет губок для внутренних измерений - 22.8 мм
Габариты - 310 x 30 x 100 мм
Масса - не более 0.5 кг

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ШЦ-II-250-0,05 (Ц.Д. 0,05 ММ)



Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 предназначен для измерения наружных и внутренних размеров, а также разметки.

Штангенциркуль оснащен устройством точной подачи рамки.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 0 ... 250 мм.

Цена деления - 0,05 мм.
Вылет нижних губок - 60 мм.

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ РАЗМЕТОЧНЫЙ ШЦР-300-0,1



Разметочный штангенциркуль *применяется* для нанесения параллельных линий.

Инструмент *узкоспециализирован* по сравнению с обычным штангенциркулем, имеет высокую точность измерений с минимальной погрешностью.

Инструмент оснащён удобной циркульной системой развода губок. Губки закалённые.

Технические характеристики

Тип - нониусный

Пределы измерений - 0 ... 300 мм

Погрешность - не более 100 мкм

Класс точности - 1

Вылет губок для наружных измерений - 22.8 мм

Вылет губок для внутренних измерений - 65 мм

Глубиномер - нет

Габариты - 310 x 30 x 100 мм

Масса - 0.5 кг.

МИКРОМЕТР МК-25



Микрометр *предназначен* для измерения толщины листовых материалов и работы с небольшими деталями. Микрометр относится к универсальным устройствам, служащим для точного измерения размеров.

Все измерения производятся контактным методом, вне зависимости от того, вычисляются линейные размеры детали или измеряется диаметр. В отличие, например, от штангенциркуля, который имеет более широкий диапазон измерений, микрометр имеет значительно более высокий класс точности. Погрешность обычно составляет до 2 мкм, что для такого устройства является достаточно малым значением. Микрометры гладкие типа МК изготавливаются 1-го и 2-го класса точности.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 0 ... 25 мм

Значение отсчета по нониусу - 0,01 мм

Погрешность: $\pm 0,002$ мм

Отклонение длины установочной меры от номинального значения: $\pm 0,5$ мкм

Класс точности - 1

Вес с упаковкой - 0,28 кг.

МИКРОМЕТР МК-50



Микрометр предназначен для измерения толщины листовых материалов и работы с небольшими деталями. Микрометр относится к универсальным устройствам, служащим для точного измерения размеров.

Все измерения производятся контактным методом, вне зависимости от того, вычисляются линейные размеры детали или измеряется диаметр. В отличие, например, от штангенциркуля, который имеет более широкий диапазон измерений, микрометр имеет значительно более высокий класс точности. Погрешность обычно составляет до 2 мкм, что для такого устройства является достаточно малым значением. Микрометры гладкие типа МК изготавливаются 1-го и 2-го класса точности.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 25 ... 50 мм

Шаг измерения - 0.01 мм

Погрешность - не более 4 мкм

Класс точности - 1

Габариты - 155x75x23 мм

МИКРОМЕТР МК-75



Микрометр предназначен для измерения толщины листовых материалов и работы с небольшими деталями. Микрометр относится к универсальным устройствам, служащим для точного измерения размеров.

Все измерения производятся контактным методом, вне зависимости от того, вычисляются линейные размеры детали или измеряется диаметр. В отличие, например, от штангенциркуля, который имеет более широкий диапазон измерений, микрометр имеет значительно более высокий класс точности. Погрешность обычно составляет до 2 мкм, что для такого устройства является достаточно малым значением. Микрометры гладкие типа МК изготавливаются 1-го и 2-го класса точности.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 50 ... 75 мм

Значение отсчета по нониусу - 0,01 мм

Погрешность: $\pm 0,002$ мм

Отклонение длины установочной меры от номинального значения - не более $\pm 0,8$ мкм

Габаритные размеры - 183x86x23 мм

Вес с упаковкой - 0,7 кг

МИКРОМЕТР МК-100



Микрометр предназначен для измерения толщины листовых материалов и работы с небольшими деталями. Микрометр относится к универсальным устройствам, служащим для точного измерения размеров.

Данный микрометр предназначен для особо точных определений наружных измерений размеров изделий в диапазоне 75 ... 100 мм.

Принцип работы:

Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней оснащенных твердосплавными напайками, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра, обеспечивая высокую стабильность измерений.

Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигается с помощью микрометрического винта головки.

Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.

Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

Все измерения производятся контактным методом, вне зависимости от того, вычисляются линейные размеры детали или измеряется диаметр. В отличие, например, от штангенциркуля, который имеет более широкий

диапазон измерений, микрометр имеет значительно более высокий класс точности. Погрешность обычно составляет до 2 мкм, что для такого устройства является достаточно малым значением. Микрометры гладкие типа МК изготавливаются 1-го и 2-го класса точности.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 75 ... 100 мм
Цена деления - 0,01 мм
Номинальный размер установочной меры - 75 мм
Допускаемая погрешность измерения:
- 1-й класс точности - 0,0025
- 2-й класс точности - 0,0040
Размеры прибора - 217x106x26 мм
Масса - 0,55 кг

СТЕНКОМЕР С-10Б



Прибор *предназначен* для измерения толщины стенок труб и других аналогичных изделий.

Технические характеристики

Пределы измерения - 0 ... 10 мм
Цена деления - 0,1 мм
Вылет скобы - 60 мм
Наименьший диаметр отверстия - 7 мм
Габариты - 170 x 31 x 59 мм

СТЕНКОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ С-2



Стенкомер индикаторный С-2 применяется при измерении толщины стенок деталей или покрытий и листов, а так же внутренних диаметров круговых канавок и отклонений от размеров внутреннего диаметра.

Тип стенкомера – **индикаторный.**

Прибор внесен в ГосРеестр. Номер в росреестре - **67755-17.**

Прибор изготовлен из углеродистой или нержавеющей стали. Стенкомер индикаторный состоит из неподвижной верхней рамки с рукояткой, подвижной нижней рамки, которая прижимается к неподвижной с помощью возвращающей пружины. К верхней рамке прикреплен индикатор часового типа, измерительный стержень которого упирается в горизонтальный выступ нижней рамки. При отжати нижней рамки, выступ нижней рамки перемещает стержень индикатора. Перемещение измерительного стержня преобразуется в перемещение стрелки измерительной головки. Отсчет снимается со шкал головки: основной и вспомогательной.

Технические характеристики:

Диапазон измерения - 0 ... 2 мм
Цена деления - 0,01 мм
Глубина измерения - до 25 мм
Наименьший диаметр отверстия - 3 мм
Габаритные размеры - 115 x 32 x 120 мм

СТЕНКОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ С-25



Стенкомер индикаторный **С-25** *применяется* при измерении толщины стенок деталей или покрытий и листов, а так же внутренних диаметров круговых канавок и отклонений от размеров внутреннего диаметра.

Тип стенкомера – **индикаторный**.

Прибор внесен в госреестр. Номер в росреестре: **67755-17**.

Прибор изготовлен из углеродистой или нержавеющей стали. Стенкомер индикаторный состоит из неподвижной верхней рамки с рукояткой, подвижной нижней рамки, которая прижимается к неподвижной с помощью возвращающей пружины. К верхней рамке прикреплен индикатор часового типа, измерительный стержень которого упирается в горизонтальный выступ нижней рамки. При отжати нижней рамки, выступ нижней рамки перемещает стержень индикатора. Перемещение измерительного стержня преобразуется в перемещение стрелки измерительной головки. Отсчет снимается со шкал головки: основной и вспомогательной.

Технические характеристики:

Диапазон измерения - 0 ... 25 мм

Цена деления - 0,1 мм

Вылет скобы - 100 мм

Наименьший диаметр отверстия - 12 мм

Габариты - 165 x 25 x 160 мм

СТЕНКОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ С-50



Стенкомер индикаторный **С-50** *применяется* при измерении толщины стенок деталей или покрытий и листов, а так же внутренних диаметров круговых канавок и отклонений от размеров внутреннего диаметра.

Тип стенкомера – **индикаторный**.

Прибор внесен в госреестр. Номер в росреестре: **67755-17**.

Прибор изготовлен из углеродистой или нержавеющей стали. Стенкомер индикаторный состоит из неподвижной верхней рамки с рукояткой, подвижной нижней рамки, которая прижимается к неподвижной с помощью возвращающей пружины. К верхней рамке прикреплен индикатор часового типа, измерительный стержень которого упирается в горизонтальный выступ нижней рамки. При отжати нижней рамки, выступ нижней рамки перемещает стержень индикатора. Перемещение измерительного стержня преобразуется в перемещение стрелки измерительной головки. Отсчет снимается со шкал головки: основной и вспомогательной.

Технические характеристики:

Пределы измерения - 25 ... 50 мм

Цена деления - 0,1 мм

Вылет скобы - 160 мм

Наименьший диаметр отверстия - 20 мм

Габариты - 231 x 25 x 189 мм

НУТРОМЕР НИ-10-18



Нутромер индикаторный *используется* для внутренних измерений изделия. Замеры происходят способом двухточечного контакта с измеряемыми поверхностями относительным методом.

В моделях НИ 10 и НИ 18 величина перемещения подвижного измерительного стержня передается на отсчетное устройство при помощи клиновой передачи.

Для совмещения линии измерения с осевой плоскостью измеряемого отверстия нутромеры снабжены центрирующим мостиком (нутромер НИ 10 может не иметь центрирующего мостика).

На требуемый размер инструмент устанавливают при помощи сменных измерительных стержней (шайб, удлинителя) по аттестованным кольцам или по блоку мер длины с боковинами.

Прибор относится к 1 классу точности.

Технические характеристики:

Пределы измерения - 10 ... 18 мм

Цена деления - 0,01 мм

Глубина погружения - 130 мм

Габариты прибора - 262x42x24 мм

НУТРОМЕР НМ-600



Нутромеры микрометрические типа НМ *предназначены* для линейных измерений внутренних размеров методом двухточечного контакта с измеряемым изделием.

Прибор изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 10-88 "Нутромеры микрометрические. Технические условия".

Принцип действия нутромера - механический.

Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на стебле и делений на барабане микрометрической головки.

Нутромер состоит из микрометрической головки, комплекта удлинителей и измерительного наконечника.

Измерительные поверхности наконечников и микрометрических головок сделаны из твердого сплава.

Настройку микрометрической головки на нулевое деление проводят по установочной мере-скобе, входящей в комплект нутромера, после чего подбирают и свинчивают необходимое количество удлинителей до получения требуемого размера.

Нутромеры типа НМ внесены в Государственный Реестр средств измерений. Регистрационный № 784-08

Технические характеристики:

Тип инструмента - микрометрический

Диапазон измерений - 50 ... 600 мм

Шаг - 0.01 мм

Погрешность - не более 15 мкм

Класс точности – 1

НУТРОМЕР НМ-75

Нутромеры микрометрические типа НМ *предназначены* для линейных измерений внутренних размеров методом двухточечного контакта с измеряемым изделием.

Прибор изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 10-88 "Нутромеры микрометрические. Технические условия".

Принцип действия нутромера - механический.

Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на стебле и делений на барабане микрометрической головки.

Нутромер состоит из микрометрической головки, комплекта удлинителей и измерительного наконечника.

Измерительные поверхности наконечников и микрометрических головок сделаны из твердого сплава.

Настройку микрометрической головки на нулевое деление проводят по установочной мере-скобе, входящей в комплект нутромера, после чего подбирают и свинчивают необходимое количество удлинителей до получения требуемого размера.

Нутромеры типа НМ внесены в Государственный Реестр средств измерений. Регистрационный № 784-08

Технические характеристики:

Диапазон измерения - 50 ... 75 мм

Цена деления - 0,01 мм

Предел допускаемой погрешности - не более 4 мкм

ГЛУБИНОМЕР ГИ-100



Глубиномеры индикаторные типа ГИ предназначены для измерения глубины пазов, отверстий и высоты уступов.

Прибор оснащён индикатором часового типа.

Глубиномеры индикаторные соответствуют требованиям технической документации и **ГОСТ 7661**, тип средства измерений утвержден Росстандартом и **внесен в Государственный реестр средств измерений РФ**.

Обозначение - Глубиномер ГИ-100-0,01 ГОСТ 7661.

Принцип действия глубиномера основан на измерении разности показаний по отсчетному устройству между начальным (нулевым) показанием, настроенного по установочным мерам, и показанием отсчетного устройства при установке измерительного стержня на измеряемую поверхность.

Глубиномер состоит из основания с опорной измерительной поверхностью, в которое устанавливается отсчетное устройство и фиксируется гайкой с помощью ключа, входящего в комплект. Диапазон измерения обеспечивают набор сменных измерительных стержней, с твердосплавным наконечником. Измерительный стержень индикатора соединяется со сменным измерительным стержнем через шпильку.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 0 ... 100 мм

Цена деления - 0.01 мм

Габаритные размеры - 100 x 113 x 26 мм

Масса - 0,38 кг

Размеры измерительной поверхности основания - 100 x 20 мм

ГЛУБИНОМЕР ГМ-150

Глубиномер микрометрический предназначен для измерения глубины пазов и высоты уступов. Применяется во всех отраслях машиностроения.

Прибор соответствует требованиям **ГОСТ 7470-92** и внесен в **ГосРеестр под номером 66702-17**.

Основные составляющие прибора – микрометрическая головка и основание.

Обозначение - ГМ-150-0,01.

Принцип работы основан на перемещении измерительного стержня, которое пропорционально углу поворота винта вокруг оси. Количество полных оборотов считается по шкале, которая нанесена на стебле, а их доли можно оценить по круговой шкале, которая нанесена на барабане.

Технические характеристики

Диапазон измерения - 0 ... 150 мм

Цена деления 0,01 мм.

Допускаемая погрешность измерения: ± 3 мкм.

Количество измерительных стержней в комплекте - 4 шт.

Габариты - 250 x 20 x 150 мм

ГЛУБИНОМЕР ГМ-75

Глубиномер микрометрический *предназначен* для измерения глубины пазов и высоты уступов. Применяется во всех отраслях машиностроения.

Прибор соответствует требованиям **ГОСТ 7470-92** и внесен в **ГосРеестр под номером 66702-17**.

Основные составляющие прибора – микрометрическая головка и основание.

Обозначение - ГМ-75-0,01.

Принцип работы основан на перемещении измерительного стержня, которое пропорционально углу поворота винта вокруг оси. Количество полных оборотов считается по шкале, которая нанесена на стебле, а их доли можно оценить по круговой шкале, которая нанесена на барабане.

Технические характеристики

Диапазон измерения - 0 ... 75 мм

Цена деления 0,01 мм.

Количество измерительных стержней в комплекте - 3 шт.

СТОЙКА 15 СТ-М



Стойки типа 15 СТ-М *применяются* для закрепления микрометров, индикаторных скоб и других измерительных приборов с целью использования их как настольных.

Стойка обычно используется для работы с микрометрами, диапазоном измерения до 300 мм и другими измерительными приборами. Таким образом измерительный прибор можно использовать как настольный.

Зажимной элемент этой модели расположен непосредственно на массивном устойчивом основании.

Измерительный прибор надежно фиксируется на стойке в выбранном положении.

Толщина зажимаемых изделий - в пределах 4 ... 20 мм.

Габариты (ДхШхВ) - 173 x 124 x 113 мм

Масса - 1,2 кг.

СТОЙКА С-IV М

Стойка типа С-IV *используется* для установки измерительных головок с ценой деления 0,01 мм и более.

Контролируемое изделие устанавливается на столе стойки.

Измерительная головка закрепляется в кронштейне, перемещающемся вдоль колонки основания стойки.

Диапазон перемещений:

В = 25 ... 160 мм

Н = 0 ... 250 мм

Длина станины - 160 мм

Масса общая - 1,9 кг.

СТОЙКА ГИБКАЯ МАГНИТНАЯ МС-29



Стойка магнитная гибкая тип **МС-29** *предназначена* для установки измерительных головок с ценой деления не менее 0,01 мм.

Малые габариты и вес, в сочетании с высоким усилием закрепления позволяют использовать стойку для установки и выверки деталей, а также для проведения измерений непосредственно на станках. Гибкая конструкция позволяет измерительной головке занимать необходимое рабочее положение без перемещения стойки. Магнитное основание дает возможность устанавливать стойку на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления.

Габариты (ДхШхВ) - 260 x 95 x 65 мм
Масса - 1,44 кг.

СКОБА ИНДИКАТОРНАЯ СИ-100



Скобы индикаторные *предназначены* для линейных измерений методом сравнения.

Измерительные поверхности изготовлены из твёрдого сплава. Скоба изготовлена в соответствии с ГОСТ 11098-75. Тип - СИ

Технические характеристики

Диапазон измерений - 50 ... 100 мм

Цена деления - 0.01 мм

СКОБА ИНДИКАТОРНАЯ СИ-200



Скобы индикаторные *предназначены* для измерения линейных размеров, методом сравнения.

Измерительные поверхности изготовлены из твёрдого сплава. Скоба изготовлена в соответствии с ГОСТ 11098-75. Тип - СИ

Технические характеристики

Диапазон измерений - 100 ... 200 мм

Цена деления - 0.01 мм

СКОБА ИНДИКАТОРНАЯ СИ-300



Скобы индикаторные *предназначены* для измерения линейных размеров, методом сравнения.

Измерительные поверхности изготовлены из твёрдого сплава. Скоба изготовлена в соответствии с ГОСТ 11098-75. Тип - СИ

Технические характеристики

Диапазон измерений - 200 ... 300 мм

Цена деления - 0.01 мм

СКОБА ИНДИКАТОРНАЯ СИ-400

Скобы индикаторные *предназначены* для измерения линейных размеров, методом сравнения.

Измерительные поверхности изготовлены из твёрдого сплава. Скоба изготовлена в соответствии с ГОСТ 11098-75. Тип - СИ

Технические характеристики

Диапазон измерений - 300 ... 400 мм

Цена деления - 0.01 мм

СКОБА РЫЧАЖНАЯ СР-150



Скобы рычажные *предназначены* для измерения линейных наружных размеров прецизионных деталей методом сравнения с мерой в условиях массового производства точного машиностроения и приборостроения.

В конструкции использовано унифицированное рычажно-зубчатое отсчетное устройство с ценой деления 0,002 мм.

Измерительные поверхности изготовлены из твердого сплава.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - 125 ... 150 мм

Цена деления отсчетного устройства - 0,002 мм

Диапазон показаний отсчетного устройства: ± 140 мкм

Предел допускаемой погрешности по отсчетному устройству на участках шкалы

- 30 делений: ± 1 мкм

- более 30 делений: $\pm 2,0$ мкм

Размах показаний - 0,3 деления

Измерительное усилие - 8 ± 1 Н

Колебание измерительного усилия - не более 2 Н

Габаритные размеры - 315x165x35 мм

Масса - 1,46 кг

Модель (обозначение) 01502

ЛИНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ ШД-1000 КЛ.2



Линейка ШД-1000 предназначена для поверки плоскостей столов, станин и других деталей в машиностроении.

Применяется в качестве образцового средства измерения при поверке поверочных линеек типов ШМ, УТ, ШДЧ, а также плит поверочных и разметочных.

Линейка поверочная стальная с широкой рабочей поверхностью.

Тип ШД означает - линейка двутаврового сечения.

Класс точности - 2

Размеры (ДхВхШ) - 1000 x 60 x 16 мм

Масса - около 20 кг.

ЛИНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ ШД-1600 КЛ. 2

Линейка поверочная **ШД-1600 предназначена** для поверки плоскостей столов, станин и других деталей в машиностроении.

Применяется в качестве образцового средства измерения при поверке поверочных линеек типов ШМ, УТ, ШДЧ, а также плит поверочных и разметочных.

Линейка поверочная стальная с широкой рабочей поверхностью.

Тип ШД означает - линейка двутаврового сечения.

Класс точности - 2

Размеры (ДхВхШ) - 1600 x 75 x 18 мм

Масса - около 30 кг.

ЛИНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ ШД-2000 КЛ. 2

Предназначена для поверки плоскостей столов, станин и других деталей в машиностроении.

Применяется в качестве образцового средства измерения при поверке поверочных линеек типов ШМ, УТ, ШДЧ, а также плит поверочных и разметочных.

Линейка поверочная стальная с широкой рабочей поверхностью.

Тип ШД означает - линейка двутаврового сечения.

Класс точности - 2

Размеры (ДхВхШ) - 2000 x 60 x 20 мм

Масса - около 35 кг.

ЛИНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ ШД-2500 КЛ. 1

Предназначена для поверки плоскостей столов, станин и других деталей в машиностроении.

Применяется в качестве образцового средства измерения при поверке поверочных линеек типов ШМ, УТ, ШДЧ, а также плит поверочных и разметочных.

Линейка поверочная стальная с широкой рабочей поверхностью.

Тип ШД означает - линейка двутаврового сечения.

Класс точности - 1

Размеры (ДхВхШ) - 2500 x 60 x 20 мм

Масса - около 40 кг.

ЛИНЕЙКА ПОВЕРОЧНАЯ ШД-2500 КЛ. 2

Предназначена для поверки плоскостей столов, станин и других деталей в машиностроении.

Применяется в качестве образцового средства измерения при поверке поверочных линеек типов ШМ, УТ, ШДЧ, а также плит поверочных и разметочных.

Линейка поверочная стальная с широкой рабочей поверхностью.

Тип ШД означает - линейка двутаврового сечения.

Класс точности - 2

Размеры (ДхВхШ) - 2500 x 60 x 20 мм

Масса - около 40 кг.

ЛИНЕЙКА МЕТАЛ. 1 М.



Линейка — простейший измерительный инструмент. С помощью линеек чертят прямые и отрезки и определяют расстояние между точками.

Линейки изготавливаются с пределами измерений 150, 300, 500, 1000 мм. Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы не должны превышать значений, указанных в таблицах.

Линейки измерительные изготавливаются в соответствии с **ГОСТ 427-75**, из стальной холоднокатаной термообработанной ленты с полированной поверхностью, имеют антикоррозийное гальваническое хромовое покрытие.

Пределы измерения - 0 ... 1000 мм

Цена деления - 1 мм

Габаритные размеры - 1030 x 25 x 0,5 мм

Ширина линеек - 36.0 ... 40.0 мм

Толщина линеек - 0.8 ... 2.0 мм

Ширина штрихов: $0,20 \pm 0,05$ мм

Допускаемые отклонения: $\pm 0,2$ мм

Длина миллиметровых штрихов - не менее 5.0 мм

Длина полусантиметровых штрихов - не менее 7.0 мм

Длина сантиметровых штрихов - не менее 9.0 мм

Высота числовых обозначений - не менее 3.0 мм

ЛИНЕЙКА МЕТАЛ. 15 СМ

Линейка — простейший измерительный инструмент. С помощью линеек чертят прямые и отрезки и определяют расстояние между точками.

Линейки изготавливаются с пределами измерений 150, 300, 500, 1000 мм. Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы не должны превышать значений, указанных в таблицах.

Линейки измерительные изготавливаются в соответствии с **ГОСТ 427-75**, из стальной холоднокатаной термообработанной ленты с полированной поверхностью, имеют антикоррозийное гальваническое хромовое покрытие.

Пределы измерения - 0 ... 150 мм
Цена деления - 1 мм
Габаритные размеры - 190 x 20 x 0,5 мм
Ширина линейек - 18.0 ... 22.0 мм
Толщина линейек - 0.4 ... 0.6 мм
Ширина штрихов - 0,20 ± 0,05 мм
Допускаемые отклонения: ± 0,1 мм
Длина миллиметровых штрихов - не менее 3.5 мм
Длина полусантиметровых штрихов - не менее 5.0 мм
Длина сантиметровых штрихов - не менее 6.5 мм
Высота числовых обозначений - не менее 3.0 мм

ЛИНЕЙКА МЕТАЛ. 30 CM

Линейка — простейший измерительный инструмент. С помощью линейек чертят прямые и отрезки и определяют расстояние между точками.

Линейки изготавливаются с пределами измерений 150, 300, 500, 1000 мм. Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы не должны превышать значений, указанных в таблицах.

Линейки измерительные изготавливаются в соответствии с **ГОСТ 427-75**, из стальной холоднокатаной термообработанной ленты с полированной поверхностью, имеют антикоррозийное гальваническое хромовое покрытие.

Пределы измерения - 0 ... 300 мм
Цена деления - 1 мм
Габаритные размеры - 340 x 20 x 0,5 мм
Ширина линейек - 18.0 ... 22.0 мм
Толщина линейек - 0.4 ... 0.6 мм
Ширина штрихов - 0,20 ± 0,05 мм
Допускаемые отклонения: ± 0,1 мм
Длина миллиметровых штрихов - не менее 3.5 мм
Длина полусантиметровых штрихов - не менее 5.0 мм
Длина сантиметровых штрихов - не менее 6.5 мм
Высота числовых обозначений - не менее 3.0 мм

ЛИНЕЙКА МЕТАЛ. 50 CM

Линейка — простейший измерительный инструмент. С помощью линейек чертят прямые и отрезки и определяют расстояние между точками.

Линейки изготавливаются с пределами измерений 150, 300, 500, 1000 мм. Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы не должны превышать значений, указанных в таблицах.

Линейки измерительные изготавливаются в соответствии с **ГОСТ 427-75**, из стальной холоднокатаной термообработанной ленты с полированной поверхностью, имеют антикоррозийное гальваническое хромовое покрытие.

Пределы измерения - 0 ... 500 мм
Цена деления - 1 мм
Габаритные размеры - 540 x 20 x 0,5 мм
Ширина линейек - 18.0 ... 22.0 мм
Толщина линейек - 0.4 ... 0.6 мм
Ширина штрихов - 0,20 ± 0,05 мм
Допускаемые отклонения: ± 0,1 мм
Длина миллиметровых штрихов - не менее 3.5 мм
Длина полусантиметровых штрихов - не менее 5.0 мм
Длина сантиметровых штрихов - не менее 6.5 мм
Высота числовых обозначений - не менее 3.0 мм

НАБОР ЩУПОВ №4



Набор щупов *предназначен* для измерения ширины зазоров, щелей и трещин.

Представляет собой набор пластин, собранных в один складывающийся блок.

Длина - 70 мм

Количество щупов в наборе - 10 шт.

НАБОР ЩУПОВ №3

Набор щупов *предназначен* для измерения ширины зазоров, щелей и трещин.

Представляет собой набор пластин, собранных в один складывающийся блок.

Длина - 70 мм

Количество щупов в наборе - 10 шт.

НАБОР ЩУПОВ №2

Набор щупов *предназначен* для измерения ширины зазоров, щелей и трещин.

Представляет собой набор пластин, собранных в один складывающийся блок.

Длина 70 мм

Количество щупов в наборе – 17

НАБОР ЩУПОВ №1

Набор щупов *предназначен* для измерения ширины зазоров, щелей и трещин.

Представляет собой набор пластин, собранных в один складывающийся блок.

Размеры - длина 70 мм

Количество щупов в наборе - 11 шт.

НАБОР РЕЗЬБОВЫХ ШАБЛОНОВ М60°

Предназначен для измерения отдельных параметров наружных и внутренних резьб.

Резьбомер состоит из комплекта шаблонов с профилем резьб с разным шагом. Существуют резьбомеры для метрической резьбы (на обоямах надпись 60°) и для дюймовой (55°).

Угол метрической резьбы - 60 градусов

Шаг - от 0,4 до 6 мм

Число шаблонов в наборе 20

Шаг - 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5. мм

Габарит - 12 x 13 x 72 мм

Масса - 0,022 кг.

НАБОР РЕЗЬБОВЫХ ШАБЛОНОВ Д55°

Предназначен для определения параметров трубной резьбы (числа ниток на 1 дюйм дюймовой резьбы с углом профиля 55°).

Шаблоны резьбовые – это стальные пластины с зубцами, расположенными по осевому профилю резьбы. Для определения шага и угла профиля резьбы шаблон резьбовой совмещают с резьбой проверяемой детали так, чтобы зубцы шаблона поместились во впадины резьбы. Далее по плотности прилегания граней шаблона резьбового к резьбе и определяют соответствие шага и угла профиля резьбы шагу и углу профиля шаблона резьбового.

Число шаблонов в наборе - 17 шт.

Число ниток на 1" 28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4 ½; 4.

Габарит - 12 x 13 x 72 мм

Масса - 0,018 кг.

РУЛЕТКА Р10УЗК (10 М)

Рулетка 10м **Р10УЗК** *предназначена* для измерения линейных размеров.

Рулетка Р10УЗК, ГОСТ 7502-89 представляет собой металлическую ленту с разметкой. Для сматывания ленты используется специальная рукоятка. Концевой держатель выполнен в виде металлического кольца, которым удобно фиксировать начальную точку измерений.

Технические характеристики

Класс точности - III

Номинальная длина шкалы рулетки - 10 м

Цена деления - 1 мм

Номинальная ширина ленты - 10 мм

Номинальная толщина ленты - 0,2 мм

Допустимая абсолютная погрешность:

- миллиметровые интервалы - 0,2 мм

- сантиметровые интервалы - 0,3 мм

- дециметровые интервалы - 0,4 мм

Расстояние от нулевого деления до края торца - 100 мм

Межкалибровочный интервал - 1 год

Диаметр корпуса - 76 мм

Масса - 0,25 кг.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://labtest.nt-rt.ru/> || vra@nt-rt.ru