Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астарахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калиниград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Киргизия (996)312-96-26-47 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Казакстан (772)734-952-31 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Таджикистан (992)427-82-92-69 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

https://labtest.nt-rt.ru || vra@nt-rt.ru

## МАШИНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА СЖАТИЕ ИП-1A-1500 ПК (1500KH)



Испытательный пресс типа ИП-1А предназначен для испытания строительных материалов по ГОСТ 8462, ГОСТ 6996, ГОСТ 14019, ГОСТ 10180, ГОСТ 26798.2-96, ГОСТ 310.4-81.

Описание Характеристики

Испытательные прессы типа **ИП-1A** предназначены для испытания строительных материалов по **ГОСТ 8462, ГОСТ 6996, ГОСТ 14019, ГОСТ 10180, ГОСТ 26798.2-96, ГОСТ 310.4-81**. Испытательные прессы этого типа могут применяться в лабораториях, в ремонтных организациях, научно-исследовательских институтах, учебных заведениях и в следующих отраслях промышленности:

стройиндустрии, дорожном строительстве, металлургии, машиностроении, авиастроении, кораблестроении, шинной промышленности, геологоразведке, нефте и газодобыче.

В стройиндустрии машина применяется для статических испытаний стандартных образцов бетонов по ГОСТ 10180-90, образцов призм по ГОСТ 24452-80 и других строительных материалов в пределах технических характеристик машины. Отличительной особенностью машины ИП-1A-1500 является автоматическое поддержание скорости нагружения, в зависимости от вида испытания

Пресс представляет собой программно-управляемую насосную установку с микропроцессорным блоком управления и испытательную станину с силовым двухсторонним плунжером.

## Принцип действия:

Масло из радиально-поршневого насоса через пропорциональный клапан высокого давления и трёхпозиционный гидрораспределитель попадает в одну из двух полостей двухстороннего плунжера, определяя тем самым направление движения силового плунжера. Для измерения величины нагрузки используется цифровой блок с микропроцессором, обеспечивающий сбор и отображение информации на жидкокристаллическом дисплее, обработку и хранение данных результатов испытаний.

## Технические характеристики:

Номинальное давление насосной станции 70 МПа Максимальная (предельная) нагрузка - 1500 кН

Диапазоны измерения нагрузки (размах показаний отсчётного устройства):

- основной - 150 ... 1500 кН (не более 0,2% от измеренного значения)

- дополнительный - 50 ... 150 кН (не более 0,5% от измеренного значения)

Цена единицы наименьшего разряда силоизмерителя - 0,1 кH

Скорость нагружения основного диапазона - 1 ... 100 кН/сек

Скорость нагружения в основном и дополнительном диапазоне поддерживается автоматически, в зависимости от вида испытания.

Предел допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения в основном диапазоне не превышает ±20%. В машине предусмотрена возможность выхода на заданную нагрузку с последующим нагружением со скоростью 0,1 ... 0,3 кH/сек.

Допускаемое отклонение отсчётного устройства от нуля после снятия нагрузки не должно превышать 0,25% от наибольшей предельной нагрузки машины.

Пределы допускаемой систематической погрешности измерения нагрузки при прямом ходе:

- в основном диапазоне не более 1%
- в дополнительном диапазоне не более 2%

Размах показаний нагрузки (разность между наибольшими и наименьшими показаниями машины из трёх измерений нагрузки):

- в основном диапазоне не более 1%
- в дополнительном диапазоне не более 2%

Предел допускаемой вариации показаний машины (разность показаний между прямым и обратным ходами):

- в основном диапазоне не более 2%
- в дополнительном диапазоне не более 4%

Наибольшая скорость перемещения силового плунжера вверх без нагрузки - 60 мм/мин.

Ход поршня рабочего цилиндра - не менее 100 мм

Размер опорных плит – 250х250 мм.

Высота рабочего пространства (расстояние между опорными плитами) - 340 мм Ширина рабочего пространства - 330 мм

Электропитание - 220 В, 50 Гц

Потребляемая мощность - не более 2 кВт

Рекомендуемые условия эксплуатации:

- температура воздуха: +10 ... +30°C
- относительная влажность: 40 ... 80%Полный средний

срок службы - не менее 15 лет. Габаритные размеры -

780x750x1720

Масса - не более 700 кг.

## Комплектация

Пресс, Микропроцессорный блок управления, Нижняя опорная плита, Проставка 50 мм (4 шт.), Документация: паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации. Приспособление для центрирования образцов (комплект из 4 шт.)

Шпилька № 0 диаметр 10 мм, длина 51 мм

Шпилька № 1 диаметр 10 мм, длина 101 мм Шпилька № 2 диаметр 10 мм, длина 153 мм Шпилька № 3 диаметр 10 мм, длина 204 мм

Гайка М10

**Дополнительная комплектация** (только для прессов с индексом ПК) Компакт диск с

программой «ПРЕСС»

Компьютер ноутбук с экраном 15``

Кабель связи с компьютером

Принтер цветной

Устройство для испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180\* Формы для испытания дробимости щебня, гравия (КП-116)

Компьютерный стол

**По отдельному заказу** к испытательным прессам дополнительно могут быть поставлены: - образцовый динамометр 3-го классы ДОУЭ-3 для проведения поверки (тарировки);

- приспособления для испытания:
  - кирпича на изгиб по ГОСТ 8462.
  - на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019.
  - на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019.
- устройства для:
  - испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180.
  - испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180.
  - испытания на растяжение при изгибе по ГОСТ 10180 (бетонных балочек).

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Капининград (4012)72-03-81 Капуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Киргизия (996)312-96-26-47 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокуанецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Казахстан (772)734-952-31 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Таджикистан (992)427-82-92-69 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93