

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://labtest.nt-rt.ru> || vra@nt-rt.ru

МАШИНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА СЖАТИЕ ИП-1А-500 (500КН)



Испытательный пресс типа ИП-1А предназначен для испытания строительных материалов по ГОСТ 8462, ГОСТ 6996, ГОСТ 14019, ГОСТ 10180, ГОСТ 26798.2-96, ГОСТ 310.4-81.

[Описание](#) [Характеристики](#)

Испытательные прессы типа **ИП-1А** предназначены для испытания строительных материалов по **ГОСТ 8462, ГОСТ 6996, ГОСТ 14019, ГОСТ 10180, ГОСТ 26798.2-96, ГОСТ 310.4-81**. Испытательные прессы этого типа могут применяться в лабораториях, в ремонтных организациях, научно-исследовательских институтах, учебных заведениях и в следующих отраслях промышленности:

стройиндустрии, дорожном строительстве, металлургии, машиностроении, авиастроении, кораблестроении, шинной промышленности, геологоразведке, нефти и газодобыче.

В стройиндустрии машина применяется для статических испытаний стандартных образцов бетонов по ГОСТ 10180-90, образцов призм по ГОСТ 24452-80 и других строительных материалов в пределах технических характеристик машины. Отличительной особенностью машины ИП-1А является автоматическое поддержание скорости нагружения, в зависимости от вида испытания

Пресс представляет собой программно-управляемую насосную установку с микропроцессорным блоком управления и испытательную станину с силовым двухсторонним плунжером.

Принцип действия:

Масло из радиально-поршневого насоса через пропорциональный клапан высокого давления и трёхпозиционный гидрораспределитель попадает в одну из двух полостей двухстороннего плунжера, определяя тем самым направление движения силового плунжера. Для измерения величины нагрузки используется цифровой блок с микропроцессором, обеспечивающий сбор и отображение информации на жидкокристаллическом дисплее, обработку и хранение данных результатов испытаний.

Технические характеристики:

Номинальное давление насосной станции 70 МПа

Максимальная (предельная) нагрузка - 500 кН

Диапазоны измерения нагрузки (размах показаний отсчётного устройства) - цена единицы наименьшего разряда цифрового индикатора нагрузки:

- основной - 50 ... 500 кН - не более 0,1 кН

- дополнительный - 10 ... 19,99 кН - не более 0,01 кН -

дополнительный - 20 ... 49,9 кН - не более 0,1 кН

Скорость нагружения основного диапазона - 0,5 ... 25 кН/сек

Скорость нагружения в основном и дополнительном диапазоне поддерживается автоматически, в зависимости от вида испытания.

Предел допускаемой погрешности поддержания скорости нагружения в основном диапазоне не превышает $\pm 20\%$.

В машине предусмотрена возможность выхода на заданную нагрузку с последующим нагружением со скоростью не более 0,3 кН/сек.

Допускаемое отклонение отсчётного устройства от нуля после снятия нагрузки не должно превышать 0,25% от наибольшей предельной нагрузки машины.

Пределы допускаемой систематической погрешности измерения нагрузки при прямом ходе:

- в основном диапазоне - не более 1%

- в дополнительном диапазоне - не более 2%

Размах показаний нагрузки (разность между наибольшими и наименьшими показаниями машины из трёх измерений нагрузки):

- в основном диапазоне - не более 2%

- в дополнительном диапазоне - не более 4%

Предел допускаемой вариации показаний машины (разность показаний между прямым и обратным ходами):

- в основном диапазоне - не более 2%
- в дополнительном диапазоне - не более 4%
Наибольшая скорость перемещения силового плунжера вверх без нагрузки - 80 мм/мин. Ход поршня рабочего цилиндра - не менее 150 мм
Размер опорных плит - 250x250 мм
Высота рабочего пространства (расстояние между опорными плитами) - 360 мм Ширина рабочего пространства - 350 мм
Электропитание - 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность - не более 2 кВт
Рекомендуемые условия эксплуатации:
- температура воздуха: +10 ... +30°C -
относительная влажность: 40 ... 80%
Полный средний срок службы - не менее 15 лет.
Габаритные размеры - 630x700x1720 мм
Масса - не более 600 кг.

Комплектация:

Пресс, Микропроцессорный блок управления, Нижняя опорная плита, Проставка 50 мм (4 шт.), Документация: паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации. Приспособление для центрирования образцов (комплект из 4 шт.)
Шпилька № 0 диаметр 10 мм, длина 51 мм
Шпилька № 1 диаметр 10 мм, длина 101 мм
Шпилька № 2 диаметр 10 мм, длина 153 мм
Шпилька № 3 диаметр 10 мм, длина 204 мм
Гайка М10

По отдельному заказу к испытательным прессам дополнительно могут быть поставлены: -
образцовый динамометр 3-го класса ДООУЭ-3 для проведения поверки (тарировки);

- приспособления для испытания:

- кирпича на изгиб по ГОСТ 8462.
- на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019.
- на изгиб сварных плоских образцов по ГОСТ 6996 и ГОСТ 14019.

- устройства для:

- испытания бетона на растяжение при раскалывании по ГОСТ 10180.
- испытания половинок образцов призм на сжатие по ГОСТ 10180.
- испытания на растяжение при изгибе по ГОСТ 10180 - (бетонных балочек).

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93