

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://labtest.nt-rt.ru> || vra@nt-rt.ru

ПРЕСС МП-1000 (НА 100 Т)



Пресс МП-1000 "Щелкунчик" (на 100 т).

Описание Характеристики

Пресс для испытаний на сжатие **МП-1000** «Щелкунчик» предназначен для измерений силы при проведении механических испытаний образцов бетонов с ребром 70 мм и 100 мм на сжатие по **ГОСТ 10180**.

Принцип действия пресса основан на преобразовании давления в гидроцилиндре, пропорционального измеряемой силе, в электрический сигнал с последующей его обработкой. **Общее описание**

Пресс состоит из нагружающего устройства с плунжерным гидроцилиндром, насосной установки, системы быстрого подвода и системы управления, которые обеспечивают измерения силы при сжатии образцов испытываемых материалов. Система быстрого подвода состоит из одноцилиндрового насоса с ручным приводом и предназначена для быстрого перемещения плунжера. Система управления состоит из силоизмерителя, датчиков концевых, блока обработки и индикации с программным обеспечением для обработки измерительной информации, управления нагружающим устройством и вывода результатов измерений на жидкокристаллический индикатор.

Системы управления и быстрого подвода размещены в едином корпусе, на котором установлено нагружающее устройство.

Корпус пресса опирается на виброопоры.

В прессе имеется встроенное программное обеспечение (ПО), реализующее сбор, обработку и представление измерительной информации.

Сведения об идентификационных данных ПО:

Наименование ПО - НО 32

Идентификационное наименование ПО - Schel.hex

Номер версии (идентификационный номер) ПО - вер. 1.2

Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) - 797Fh

Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО - CRC 16

Идентификация программы: после включения на экране отображается версия программного обеспечения, и пресс переходит в рабочий режим.

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

Влияние ПО на метрологические характеристики учтено при нормировании метрологических характеристик.

Технические характеристики:

Диапазон измерений - от 10 до 1000 кН

Предел допускаемой относительной погрешности измерений силы при прямом ходе*, не более:

- в диапазоне измерений от 10 до 100 кН включительно: $\pm 5\%$ - в

диапазоне измерений от 100 до 1000 кН включительно: $\pm 1\%$

* Характеристики приведены для нормальных условий по ГОСТ 15150-69

Длина рабочего пространства - не менее 130 мм

Ширина рабочего пространства - не менее 110 мм

Высота рабочего пространства - не менее 105 мм Электрическое

питание от сети переменного тока: 220 В 50 Гц Потребляемая

мощность - не более 600 Вт

Габаритные размеры (ДхШхВ) - не более 950х700х450 мм Масса - не

более 195 кг

Вероятность безотказной работы за 1000 ч - 0,8

Поверка пресса осуществляется по методике **МП 2301-239-2012** «Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик». Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 01.08.2012 г.

Основные средства поверки: динамометры 2-го разряда по **ГОСТ Р 8.663-2009**, пределы допускаемых значений доверительных границ относительной погрешности $8 = 0,24\%$.

Комплектация

Пресс для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик»

Руководство по эксплуатации 032.00-00.000ПС - 1 экз.

Методика поверки МП 2301-239-2012 - 1 экз

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://labtest.nt-rt.ru> || vra@nt-rt.ru